

Inleiding

De afgelopen 6 maanden heeft Scheepswerf Poppen diverse maatregelen getroffen om haar CO2-uitstoot verder te verlagen. In deze nieuwsflits gaan wij hier graag verder op in. Uit eerder gemaakte analyses blijkt dat onze grootste energiestroom het elektriciteitsverbruik is, dit beslaat 73% van onze totale uitstoot. Om de bijbehorende CO2-emissie te verlagen zijn de afgelopen maanden diverse maatregelen getroffen zoals:

Ledverlichting

Het vervangen van de verlichting in één grote nieuwbouw hal (Hal 1) van 14 lampen van 250 watt voor 100 watt en 7 lampen van 400 watt voor 100 watt. En het vervangen van de verlichting in een kleinere loods ('de drukker'), 6 lampen van 400 watt zijn vervangen voor 6 lampen van 70 watt. Eind november 2017 zal de andere nieuwbouwoods (Hal 2) ledverlichting krijgen; 21 lampen van 100 watt.

Meting walstroom verbruik

Verder is de walstroom gemeten van een aantal schepen die op de helling lagen.

Gemeten; 4 schepen:

86 mtr	8 dg	371,7 kwh	Victus
86 mtr	8 dg	506,2 kwh	Dina Jacoba
90 mtr	15 dg	700 kwh	Vaarwel
110 mtr	5 dg	705 kwh	Curadéi

Bovenstaande resulteert in een gemiddeld walstroom verbruik van 74kWh per dag per schip. Jaargemiddeld maken er per dag tenminste twee schepen gebruik van walstroom. Dit komt neer op 54.276 kWh per jaar.

De afname van walstroom is een scope 3 emissie, immers het betreft emissies die ontstaan als gevolg van de activiteiten van het bedrijf maar die voortkomen uit bronnen die geen eigendom zijn van het bedrijf, noch beheerd worden door het bedrijf. Het betreft een downstream emissie.

In overeenstemming met paragraaf 5.3.2 onder b en paragraaf 7.3.1 onder k van NEN-ISO 14064-1 is het basisjaar hiervoor gecorrigeerd.

Meting stroomverbruik hoge druk spuiten

Ook is het stroomverbruik van de hoge druk spuiten gemeten: 15 minuten verbruikt 7,4 kwh (dat zou 29,6 kwh per uur zijn). Deze meetresultaten betekenen een gemiddeld elektriciteitsverbruik 30kWh per uur.

Jaargemiddeld wordt er per dag tenminste 8 uur gewerkt met een hogedruk reiniger. Ervan uitgaande dat de installatie tenminste 50% van dat uur in bedrijf is komt dit neer op 43.216 kWh per jaar.

Het gebruik van de hogedruk spuit is een scope 3 emissie, immers het betreft emissies die ontstaan als gevolg van de activiteiten van het bedrijf maar die voortkomen uit bronnen die geen eigendom zijn van het bedrijf, noch beheerd worden door het bedrijf. De spuitwerkzaamheden worden immers uitgevoerd door een derde. Het betreft daarmee een downstream emissie.

In overeenstemming met paragraaf 5.3.2 onder b en paragraaf 7.3.1 onder k van NEN-ISO 14064-1 is het basisjaar hiervoor gecorrigeerd.

Keteninitiatief

In februari 2017 heeft Scheepswerf Poppen meegedaan aan een driedaagse workshop 'Circulaire Metaalketen'. Dit was voor ons een eerste kennismaking met de circulaire metaalketen. Deze workshops zijn speciaal ingericht om te komen tot nieuwe businessmodellen en strategieën. Een nieuwe manier van denken waarbij wij de Co2 reductie voorop willen stellen. Dit heeft geleid tot meer inzicht en heeft ons doen beseffen dat wij als scheepswerf al heel circulair bezig zijn. Later dit jaar zal de directie nog een track gaan volgen om extra verdieping te geven aan dit onderwerp.

Wilt u meer weten over onze CO2-reductie ambities en de geplande maatregelen? Neemt u dan even contact met ons op, bezoek onze website of volg ons op LinkedIn en Facebook. Hier is informatie opgenomen over onze footprint en bijbehorende reductiemaatregelen.

